



CANADIAN

— OVERSEAS TRADE INC. (COTI) —
— GLOBAL TRADE. TRUSTED PARTNER. —



OIL & GAS



MINING



STEEL & METALS



CONSTRUCTION



INDUSTRIAL SOLUTIONS



RENEWABLE ENERGY



TRADE & SUPPLY



— CONNECTING CANADIAN EXCELLENCE WITH GLOBAL OPPORTUNITIES —



CAPACITÉ 12 / 27

Coordination inspection, essais, calibration & QA/QC

Inspection et essais au service de la conformité.



Photo: w:en>User:Davidmack, Wikimedia Commons, Public domain - https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Ultrasonic_pipeline_test.jpg

PRÉSENTATION

L'inspection et les essais confirment que les équipements respectent les spécifications avant d'arriver sur site. COTI coordonne inspections, essais de réception en usine et sur site, contrôles non destructifs, étalonnage et revue documentaire via des organismes qualifiés.

SOMMAIRE

- 12.1** Coordination inspection avant expédition, visuelle et dimensionnelle.
- 12.2** Coordination FAT et SAT lorsque applicable.
- 12.3** Coordination CND/NDT via organismes ou techniciens dûment qualifiés.
- 12.4** Coordination calibration/essais via laboratoires ou prestataires qualifiés.
- 12.5** Vérification matière, revue certificats/documentation et suivi traçabilité.
- 12.6** Vendor inspection, suivi fabrication, expediting et coordination inspection tierce partie.

12.1 Coordination inspection avant expédition, visuelle et dimensionnelle.

PÉRIMÈTRE DE FOURNITURE

Coordination inspection avant expédition, visuelle et dimensionnelle.

DÉFINITION

L'inspection avant expédition contrôle les marchandises avant leur départ de l'usine. L'inspection visuelle recherche les défauts ; l'inspection dimensionnelle mesure l'article par rapport aux plans et tolérances.



Photo: Shixart1985, Wikimedia Commons, CC BY 2.0 – https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Worker_holds_metal_parts_in_a_warehouse.jpg

12.2 Coordination FAT et SAT lorsque applicable.

PÉRIMÈTRE DE FOURNITURE

Coordination FAT et SAT lorsque applicable.

DÉFINITION

Un FAT (essai de réception en usine) vérifie que l'équipement fonctionne comme spécifié chez le fabricant. Un SAT (essai de réception sur site) le confirme après installation sur site.

12.3 Coordination CND/NDT via organismes ou techniciens dûment qualifiés.

PÉRIMÈTRE DE FOURNITURE

Coordination CND/NDT via organismes ou techniciens dûment qualifiés.

DÉFINITION

Le CND (contrôle non destructif) inspecte les matériaux sans les endommager : ultrasons, radiographie, magnétoscopie, ressuage et contrôle visuel détectent fissures, porosités ou pertes d'épaisseur. Il est réalisé par des organismes ou techniciens certifiés.

12.4 Coordination calibration/essais via laboratoires ou prestataires qualifiés.

PÉRIMÈTRE DE FOURNITURE

Coordination calibration/essais via laboratoires ou prestataires qualifiés.

DÉFINITION

L'étalonnage et les essais confirment que instruments et équipements fonctionnent avec exactitude. COTI coordonne ces travaux avec des laboratoires et prestataires qualifiés, qui délivrent les certificats d'étalonnage.

12.5 Vérification matière, revue certificats/documentation et suivi traçabilité.

PÉRIMÈTRE DE FOURNITURE

Vérification matière, revue certificats/documentation et suivi traçabilité.

DÉFINITION

La vérification matière (y compris l'identification positive des matériaux) confirme la nuance du métal fourni. La revue des certificats et de la documentation vérifie la conformité, et le suivi de traçabilité relie chaque article à ses enregistrements.

12.6 Vendor inspection, suivi fabrication, expediting et coordination...

PÉRIMÈTRE DE FOURNITURE

Vendor inspection, suivi fabrication, expediting et coordination inspection tierce partie.

DÉFINITION

L'inspection chez le fournisseur et le suivi de fabrication surveillent la production ; l'expediting tient les délais de livraison ; l'inspection tierce partie fait appel à un organisme indépendant pour assister aux essais et contrôles.

Les services spécialisés sont fournis et/ou coordonnés avec des partenaires techniques qualifiés selon les exigences du projet.

Contacter COTI

Envoyez-nous votre demande de prix, vos références, photos de plaques signalétiques ou spécifications techniques. Nous étudierons votre besoin et répondrons par une proposition structurée.

Canadian Overseas Trade Inc. (COTI)

7175 rue Michelet, Suite 10, Montréal (Québec) H1S 2L8, Canada

info@coticanada.com | WhatsApp: +1 438 937 9124 | +971 54 223 8214

CRÉDITS PHOTOS

Toutes les photographies sont de vraies photos issues de Wikimedia Commons, utilisées selon les licences indiquées.

- Ultrasonic pipeline test.jpg – w:en>User:Davidmack, Public domain – https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Ultrasonic_pipeline_test.jpg
- Worker holds metal parts in a warehouse.jpg – Shixart1985, CC BY 2.0 – https://commons.wikimedia.org/wiki/File:Worker_holds_metal_parts_in_a_warehouse.jpg